



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**MINISTARSTVO ZAŠTITE OKOLIŠA**  
**I ENERGETIKE**

10000 Zagreb, Radnička cesta 80

Tel: 01 / 3717 111 fax: 01 / 3717 149

Uprava za procjenu utjecaja na okoliš  
i održivo gospodarenje otpadom  
Sektor za procjenu utjeceje na okoliš  
i industrijsko onečišćenje

KLASA: UP/I-351-03/16-02/118

URBROJ: 517-06-2-2-1-17-4

Zagreb, 7. ožujak 2017.

Ministarstvo zaštite okoliša i energetike na temelju članka 96. Zakon o općem upravnom postupku („Narodne novine“, br. 47/09), članka 97. stavka 1. i članka 110. stavka 2. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, br. 80/13, 153/13 i 78/15 – u daljnjem tekstu: Zakon) i članka 22. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, br. 8/14 – u daljnjem tekstu: Uredba), po zahtjevu operatera Dalekovod-Proizvodnja d.o.o. iz Dugog Sela, Trnošćica 17, radi rješavanja pitanja koja su predmet postupka utvrđivanja okolišne dozvole za postojeće postrojenje Dalekovod-Proizvodnja d.o.o. iz Dugog Sela, donosi,

**RJEŠENJE O**  
**IZMJENI I DOPUNI RJEŠENJA**

**I. Rješenje o objedinjeni uvjetima zaštite okoliša za postojeće postrojenje Dalekovod-Proizvodnja d.o.o. (KLASA: UP/I-351-03/12-02/75, URBROJ: 517-06-2-2-1-13-20) od 4. veljače 2013. operatera Dalekovod-Proizvodnja d.o.o. mijenja se navedenim u točki II. Izreke ovog rješenja.**

**II. Rješenje se mijenja u dijelu *Knjiga objedinjenih uvjeta zaštite okoliša s tehničko-tehnološkim rješenjem za postojeće postrojenje Dalekovod-Proizvodnja d.o.o.:***

- u Knjizi objedinjenih uvjeta zaštite okoliša:

**1. UVJETI OKOLIŠA**

**1.1. Popis aktivnosti u postrojenju koje potpadaju pod obveze iz rješenja**

- uvjet 1.1.1. Rad postrojenja - mijenja se tako da glasi:

DALEKOVOD-PROIZVODNJA d.o.o. na lokaciji u Dugom Selu je postrojenje u kojem se proizvodi antikoroziivna zaštita čelika postupkom vrućeg cinčanja i termolakiranja. Kapacitet postrojenja za antikoroziivnu zaštitu vrućim cinčanjem je 37.000 t različitih proizvoda godišnje, dok je kapacitet postrojenja za antikoroziivnu zaštitu premazivanjem 3.000 t godišnje. Postrojenje za antikoroziivnu zaštitu vrućim cinčanjem se sastoji od pogona za diskontinuirano cinčanje, pogona za automatsko cinčanje sustavom centrifuge. Postrojenje za antikoroziivnu zaštitu premazivanjem sastoji se od komore za pjeskarenje i komore za bojanje i lakiranje.

Samom procesu cinčanja prethodi kemijska priprema materijala, a cjelokupni proizvodni proces AKZ vrućim cinčanjem se sastoji od nekoliko osnovnih faza:

- kemijska priprema materijala
  - sušenje
  - vruće cinčanje (pocinčavanje)
  - pasivizacija

Proizvodni proces AKZ premazivanjem se sastoji od nekoliko osnovnih faza:

- pjeskarenje – pranje pijeskom
- bojanje i lakiranje
- pasivizacija
- sušenje
- hlađenje

Ostali korisni procesi vezani uz procese proizvodnje su:

- skladištenje
- međufazna kontrola procesa (laboratorij)
- proizvodnja topline za potrebe grijanja uredskih prostora (kotao na prirodni plin snage 0,23 MW u sklopu upravne zgrade)

## 1.2. Procesi

### 1.2.1. Procesi koji se odvijaju u postrojenju

- dodaje se novi uvjet **1.2.1.7.** i glasi:

Pjeskarenje se provodi abrazivnim sredstvom pomoću brzih pokreta na površini vruće pocinčanog metalnog profila. Pjeskarenje se provodi pomoću abraziva koji ne sadrži metalne čestice. Veličina abraziva varira u rasponu 0,1 – 0,6 mm. Abraziv koji ne sadrži metalne čestice upotrebljava se kao grublji medij. Pjeskarenje se provodi kako bi se postigla kvalitetna površina označena kao „fina“ u skladu s ISO 8503-1. Nakon dovršetka hrapavljenja, mjere se vrijednosti kako bi se zabilježilo da li su se postigli uvjeti koje zahtjeva tehnička specifikacija. Nakon pjeskarenja, prašina i abrazivno sredstvo uklanja se s površine pomoću komprimiranog zraka koji ne sadrži vodu ili ulje. Površina koja će se lakirati mora biti čista i suha. Nakon pjeskarenja, nanos boje mora se provesti unutar 24 sata.

- dodaje se uvjet **1.2.1.8.** i glasi:

Bojanje i lakiranje dijelova obavlja se u zatvorenoj kabini za lakiranje, u kojoj se izvodi sprejanje i sušenje bojanih dijelova. Ukoliko je potrebno vrši se zagrijavanje kabine pri bojanju i sušenju koristi se ubačeni topli zrak iz uređaja za pripremu toplog zraka, tj. pomoću plinskih plamenika s direktnim izgaranjem koji kao ogrijevni medij koristi zemni plin.

- dodaje se uvjet **1.2.1.9.** i glasi:

Nakon završnog procesa sušenja, metalni dijelovi konstrukcija se transportiraju iz kabine termolakirnice.

- Uvjet 1.2.1.17. postaje uvjet **1.2.1.10.** i mijenja se tako da glasi:

Ostali procesi neposredno vezani za proces proizvodnje su \_

- skladištenje:
  - o ulazne metakne sirovine
  - o pocinčane robe
  - o bojane i lakirane robe
  - o kemikalija za kemijsku pripremu i obradu kemikalija
  - o boja i lakova
  - o diesel goriva
  - o ukapljenog naftnog olina propan-butan smjesa
  - o privremeno skladištenje otpada
- međufazna kontrola procesa (laboratorij)
- proizvodnja topline za potrebe grijanja uredskih prostora (kotao na prirodni plin snage 0,23 MW u sklopu upravne zgrade).

**1.2.2.** U procesima koriste se slijedeće sirovine:

Aktivnost/Proces	Sirovine, sekundarne sirovine, druge tvari	Opis i karakteristike s posebnim naglašavanjem opasnih tvari
------------------	--	--

- dodaje se:

Pjeskarenje	Kvarcni pijesak	Pijesak granulacije 0,1-0,6 i 0,5-2 mm
Nanošenje boje	Sustav nanošenja boje može biti: Epoksidni poliuretanski, Alkidni, Akrilni	Ksilen, benzil-alkohol, n-butanol  H226 Zapaljiva tekućina H315 Nadražuje kožu H317 Može izazvati alergijsku reakciju na koži H319 Uzrokuje jako nadraživanje oka H373 Može uzrokovati oštećenja organa tijekom produljene ili ponavljanje izloženosti H412 Štetno za vodeni okoliš s dugotrajnim učincima

### 1.2.3. Skladištenje sirovina i ostalih tvari:

Prostori za skladištenje, privremeno skladištenje, rukovanje sirovinama i otpadom	Predviđeni kapacitet	Tehnička karakterizacija
---	----------------------	--------------------------

- dodaje se:

Skladište otpada iz procesa bojanja	10 m <sup>2</sup>	Skladište za otpad koji nastaje iz procesa bojanja nalazi se ispod nadstrešnice uz pomoćni objekt 2
Skladište boja i lakova	16 m <sup>2</sup>	Kontejner za skladištenje zapaljivih tekućina (boja i lakova) se nalazi u hali lakirnice. Kontejner sadrži vlastitu tankvanu, uzemljen je i vatrootporan.

### 1.3. Tehnike kontrole i prevencije onečišćenja

- uvjet 1.3.2.28. mijenja se tako da glasi:

Na ispuštima velike (Z-1) i male (Z-3) kabine za pocinčavanje moraju se koristiti vrećasti filtri preko kojih prolaze dimni plinovi nastali uranjanjem predmeta koji se pocinčavaju u talinu cinka čime se postižu NRT vrijednosti emisija praškastih tvari i NRT vrijednosti emisija cinka. Na ispuštima Z-7, Z-8 i Z-9 redovno održavati sistem filtera, tj. predfiltera, bočnih filtera i filtera ispuha. (FMP, poglavlje C.4.6.1. što je u skladu sa zahtjevima poglavlja C.5.)

### 1.4. Gospodarenje otpadom iz postrojenja

- uvjet 1.4.5. mijenja se tako da glasi:

Sav nastali otpad mora se odvojeno prikupljati ovisno o vrstama i skladištiti na za to predviđenim mjestima označenim kao S-KO, O-PO1, O-PO2, O-S, O-M.

### 1.7. Sustav praćenja (monitoring)

#### 1.7.6. - tablica

Parametar analize	Analitička metoda mjerenja/referentna metoda
-------------------	--

- dodaje se:

TVOC (HOS)	HRN EN 12619:2013 Emisije iz stacionarnih izvora – Određivanje masene koncentracije ukupnog organskog ugljika: - kontinuirana
------------	--

	plameno ionizacijska metoda (EN 12619:2013)
Ukupne praškaste tvari	HRN EN 13284-1:2007 Emisije iz stacionarnih izvora – određivanje niskih razina masene koncentracije prašine 1. dio: Ručna gravimetrijska metoda (EN 13284-1:2001)

## 2. GRANIČNE VRIJEDNOSTI EMISIJA

### 2.1. Popis aktivnosti u postrojenju koje potpadaju pod obveze iz rješenja

- uvjet 2.1.1. - tablica

Ispust	Mjesto emisije	Emisija	Granična vrijednost
--------	----------------	---------	---------------------

- dodaje se:

Z-7	Ispust iz komore (kabine) termolakirnice	Hlapivi organski spojevi (HOS)	100 mg/m <sup>3</sup>
Z-8	Ispust iz komore (kabine) termolakirnice	Hlapivi organski spojevi (HOS)	100 mg/m <sup>3</sup>
Z-9	Ispust iz komore za pjeskarenje/sačmarenje	Praškaste tvari (PM)	150 mg/m <sup>3</sup>

### Obrazloženje

Ministarstvo zaštite okoliša i energetike (u daljem tekstu Ministarstvo) zaprimilo je 11. studenog 2016. godine Zahtjev za izmjenu i dopunu Rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša za postojeće postrojenje Dalekovod - Proizvodnja, Dugo selo, (KLASA: UP/I-351-03/16-02/118, URBROJ: 378-16-1) operatera Dalekovod – Proizvodnja d.o.o. Trnošćica 17, Dugo Selo.

Ministarstvo je informacijom (KLASA: UP/I-351-03/16-02/118, URBROJ: 517-06-2-2-1-16-2 od 9. prosinca 2016.) obavijestilo javnost o namjeravanoj izmjeni i dopuni okolišne dozvole.

Zahtjev je opravdan.

Uvidom u dostavljeni zahtjev Ministarstvo nalazi da se izmjene i dopune koje se predlažu, odnose na proširenje postojećeg postrojenja procesom antikorozivne zaštite materijala premazivanjem, koji uključuje termolakiranje i pjeskarenje, ali bez povećanja kapaciteta, te se mogu dozvoliti izmjene navedene u točki II. Izreke ovog rješenja.

U skladu s odredbama članka 16. Stavak 8. Uredbe, Odlukom Ministarstva, nacrt rješenja o izmjeni okolišne dozvole upućen je na uvid javnosti u trajanju od 30 dana. Nacrt rješenja objavljen je 12. prosinca 2016. godine. Na nacrt rješenja nije bilo primjedbi.

Na temelju svega naprijed utvrđenog odlučeno je kao u izreci ovog rješenja.



**UPUTA O PRAVNOM LIJEKU:**

Ovo Rješenje je izvršno u upravnom postupku i protiv njega se ne može izjaviti žalba, ali se može pokrenuti upravni spor. Upravni spor pokreće se tužbom Upravnom sudu u Zagrebu, Avenija Dubrovnik 6 i 8, u roku 30 dana od dana dostave ovog Rješenja. Tužba se predaje navedenom Upravnom sudu neposredno u pisanom obliku, usmeno na zapisnik ili se šalje poštom, odnosno dostavlja elektronički.

Upravna pristojba na zahtjev i ovo rješenje naplaćena je državnim biljezima u iznosu propisanom Zakonom o upravnim pristojbama (Narodne novine, broj 115/16)

**DOSTAVITI:**

1. Dalekovod - Proizvodnja d.o.o., Trnošćica 17, 10370 Dugo Selo
2. Ministarstvo zaštite okoliša i energetike, Uprava za inspekcijske poslove, ovdje
3. Hrvatska agencija za okoliš i prirodu, ovdje
4. Pismohrana u spisu predmeta, ovdje