



# EKO-MONITORING

**ZAHTJEV ZA UTVRĐIVANJE  
OBJEDINJENIH UVJETA ZAŠTITE OKOLIŠA ZA  
POSTOJEĆE POSTROJENJE ZA IZRADU OPEKE  
LEIER – LEITL D.O.O., NASELJE TURČIN, OPĆINA GORNJI KNEGINEC**  
**Kratak i sveobuhvatan sažetak podataka za informiranje javnosti**



**Podnositelj zahtjeva:** Leier – Leitl d.o.o.  
Zagrebačka 89, 42204 Turčin  
**Lokacija postrojenja:** k.č.br. 1112/1, Općina Knežinec  
Zagrebačka 89, 42204 Turčin

**Varaždin, siječanj 2014.**

**Podnositelj zahtjeva:** Leier - Leitl d.o.o.  
Zagrebačka 89, 42204 Turčin

**Lokacija postojećeg postrojenja:** k.č.br. 1112/1, Općina Knežinec  
Zagrebačka 89, 42204 Turčin

**Broj teh.dn.:** 11/213-544-01-12-OUZO

**Ovlaštenik:** EKO - MONITORING d.o.o.

**Datum:** 23.01.2014.

**Verzija:** 1

**Naslov:** ZAHTJEV ZA UTVRĐIVANJE OBJEDINJENIH UVJETA ZAŠTITE OKOLIŠA ZA  
POSTOJEĆE POSTROJENJE ZA IZRADU OPEKE LEIER - LEITL D.O.O.,  
NASELJE TURČIN, OPĆINA GORNJI KNEGINEC - Kratak i sveobuhvatan  
sažetak podataka za informiranje javnosti

**Voditelj:** pred.mr.sc. Lovorka Gotal Dmitrović, dipl. ing. kem. teh.

**Radni tim Eko - monitoring d.o.o.**

Natalia Berger, mag.ing.proc.

Barbara Medvedec, mag.ing.biotech.

Helena Antić Žiger, dipl.ing.biol.

Nikola Gizdavec, dipl.ing.geol.

Zrinka Zorić, dipl.ing.geot.

Nikola Đurasek, dipl.sanit.ing.

Zlatko Zorić, dipl.ing.elekt.

Krešimir Huljak, dipl.ing.str.

Igor Šarić, inf.

Patrick Možanić, rač.teh.

*Ovlaštenik ima suglasnost Ministarstva zaštite okoliša i prirode za obavljanje stručnih poslova zaštite okoliša: Izrada tehničko – tehnološkog rješenja za postrojenje vezano za objedinjene uvjete zaštite okoliša što uključuje i poslove izrade elaborata o tehničko – tehnološkom rješenju za postrojenje vezano za objedinjene uvjete zaštite okoliša i poslove pripreme i obrade dokumentacije vezano za zahtjev za utvrđivanje objedinjenih uvjeta zaštite okoliša uključujući i izradu analiza i elaborata koji prethode zahtjevu.*

## M. Kratak i sveobuhvatan sažetak podataka navedenih u odjeljcima A. – L. za informiranje javnosti

### Netehnički sažetak

#### 1. Naziv, lokacija i vlasnik postrojenja:

Naziv podnositelja zahtjeva: Leier - Leitl d.o.o.  
Odgovorna osoba: Mladen Grđan, direktor  
Adresa: Zagrebačka 89, 42 204 Turčin  
Adresa postrojenja: Zagrebačka 89, 42 204 Turčin  
MBGS: 0210814, OIB: 09894022334  
office@leier.com.hr

#### 2. Kratak opis ukupnih aktivnosti s obrazloženjem:

Predmet Zahtjeva za utvrđivanje objedinjenih uvjeta zaštite okoliša je postojeće postrojenje ciglane Leier – Leitl d.o.o. Postrojenje se nalazi na kč. br. 1112/1 k.o. Kneginec.

Prema Prilogu I Uredbe o postupku uređivanja objedinjenih uvjeta zaštite okoliša („Narodne novine“, br. 114/08) ciglana Leier – Leitl d.o.o. je postojeće postrojenje i spada u djelatnost pod točkom:

- 3.5. Postrojenja za izradu keramičkih proizvoda pečenjem, osobito crijepova, opeke, vatrostalne opeke, pločica, kamenine ili porculana, proizvodnog kapaciteta preko 75 tona na dan i/ili kapaciteta peći preko 4 m<sup>3</sup> i gustoće stvrđavanja preko 300 kg/m<sup>3</sup> po peći.

Kapacitet predmetnog postrojenja je 250 t/dan gotovih proizvoda.

Sukladno prilogu II navedene Uredbe – Popis glavnih indikativnih tvari prema kojima se prilikom obavljanja djelatnosti iz priloga I određuju granične vrijednosti emisija u predmetnom postrojenju su prepoznate slijedeće indikativne tvari:

Za zrak:

- sumporni dioksid i ostali sumporni spojevi
- dušični oksidi i ostali dušični spojevi
- ugljični monoksid
- hlapivi organski spojevi
- praškaste tvari

Osnovni proizvodni proces postrojenja ciglane Leier –Leitl d.o.o. je proizvodnja opeke. U postrojenju se odvija cijelokupni tehnološki proces proizvodnje opeke od deponiranja gline i dodataka, grube prerade, odležavanja sirovine, fine prerade i oblikovanja, sušenja, pečenja, sortiranja, pakiranja i skladištenja. Opeka se izrađuje od osnovne sirovine gline te pomoćnih materijala (pijesak, piljevina i ugljen).

### 3. Opis aktivnosti s težištem na utjecaj na okoliš te korištenje resursa i stvaranje emisija:

#### 3.1. Upotreba energije i vode

Energenti koji se koriste u proizvodnji opeke su električna energija i prirodni plin. Električna energija služi za pokretanje različitih strojeva i uređaja i rasvjetu. Ukupna godišnja potrošnja električne energije u 2011. godini iznosila je 3.174.227 kWh.

Prirodni plin koristi se kao energent za toplinske procese (u tunelskoj peći i u kotlovnici, za grijanje radnih prostorija, priprema sanitarne vode). U 2011. godini utrošeno je 1.966.297 m<sup>3</sup> prirodnog plina.

Za sanitarne potrebe koristi se pitka voda iz javne vodovodne mreže.

U 2011. godini iz gradske vodovodne mreže potrošeno je 3.826 m<sup>3</sup> vode.

#### 3.2. Glavne sirovine

Osnovna sirovina za proizvodnju opeke je glina.

Podaci o količini gline utrošene u 2011. godini za proizvodnju opeke je 62.706 t.

Ostale sirovine su: pijesak, piljevina i ugljen.

U 2011. godini utrošene su sljedeće količine:

- pijesak: 13.671 t
- piljevina: 3.430 t
- ugljen: 1.254 t

#### 3.3. Opasne tvari i plan njihove zamjene

Tvari opasne po zdravlje ljudi i okoliš skladište se u zasebnom zatvorenom skladištu, a opasni otpad koji nastaje skladišti se u ograđenom, natkrivenom objektu na asfaltiranoj podlozi. Zaposlenici koji rukuju opasnim tvarima osposobljeni su za rad na siguran način.

#### 3.4. Korištene tehnike i usporedba s NRT

Postrojenje ciglane Leier – Leitl d.o.o. uspoređeno je sa najboljim raspoloživim tehnikama navedenim u sljedećim Referentnim dokumentima Europske komisije o najboljim raspoloživim tehnikama za:

- Keramička prerađivačka industrija (RDNRT: Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industry, kod CER, iz kolovoza 2007. godine).
- Skladišne emisije (RDNRT: Reference Document on Best Available Techniques for Emissions from Storage, kod ESB, iz srpnja 2006.).
- Energetsku učinkovitost (RDNRT: Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, kod ENE, iz veljače 2009.).
- Sustave monitoringa (RDNRT: Reference Document on Best Available Techniques for General Principles of Monitoring, kod MON iz srpnja 2003.).

Usklađenosti i neusklađenosti sa navedenim referentnim dokumentima detaljno su prikazane u poglavlju J Zahtjeva.

### 3.5. Važnije emisije u zrak i vode

Na lokaciji ljevaonice prepoznati su sljedeći izvori onečišćujućih tvari u zrak:

- Ispust iz parnog kotla (CO, NO<sub>2</sub>)
- Ispust iz tunelske peći (benzen, NO<sub>2</sub>, SO<sub>2</sub>, praškaste tvari)
- Ispust iz sušare (SO<sub>2</sub>, NO<sub>2</sub>, praškaste tvari)

Postrojenje ispušta otpadne vode (sanitarne otpadne vode) u sabirne jame na lokaciji. Po potrebi dolazi ovlašteno komunalno poduzeće i prazni sabirne jame

### 3.6. Utjecaj na kakvoću zraka i vode te ostale sastavnice okoliša

Utjecaj na kakvoću zraka je posljedica emisija onečišćujućih tvari u zrak tijekom trajanja tehnološkog procesa.

### 3.7. Stvaranje otpada i njegova obrada

U postrojenju se sav nastali otpad posebno sakuplja i privremeno odlaže na mjesta za odlaganje samo određene vrste otpada. Sav otpad odvozi se i sakuplja od strane ovlaštene pravne osobe.

### 3.8. Sprječavanje nesreća

### 3.9. Planiranje za budućnost: rekonstrukcije, proširenja, itd.: