



ZAVOD ZA UNAPREĐIVANJE SIGURNOSTI d.d.
OSIJEK, Trg Lava Mirskog 3/III



Datum: 27.3.2014.
Broj: ZO-ELB-77/13.

**SAŽETAK ZAHTJEVA ZA UTVRĐIVANJE OBJEDINJENIH
UVJETA ZAŠTITE OKOLIŠA ZA POSTOJEĆE POSTROJENJE
RAZVITAK d.d., GRAD ILOK**



DIREKTOR:
Ivan Babić, dipl.ing.el.

Osijek, siječanj 2014. godine

Nositelj Zahtjeva: Razvitak d.d.
Štefanikova 28, 32236 Ilok

Izrađivač: Zavod za unapređivanje sigurnosti d.d.
Trg Lava Mirskog 3/III, 31 000 Osijek

Naslov: **SAŽETAK ZAHTJEVA ZA UTVRĐIVANJE OBJEDINJENIH UVJETA ZAŠTITE OKOLIŠA ZA POSTOJEĆE POSTROJENJE RAZVITAK d.d., GRAD ILOK**

Voditelj i koordinator izrade: Nataša Uranjek, dipl.ing.polj.



Radni tim Zavod za unapređivanje sigurnosti d.d.:

Ivan Viljetić, dipl. ing. kem.



Dario Rogina, dipl.ing.el.



Jadranka Hrsan, dipl.ing. preh.-teh.



Ivan Babić, dipl.ing.el.



Darije Varžić, dipl.ing.stroj.



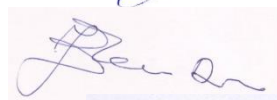
Mario Levanić, dipl.ing.stroj.



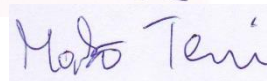
Krešo Galić, struč.spec.ing.sec.



Dalibor Žnidaršić, dipl.ing.građ.



Marko Teni, mag.biol.



Ivana Rak, mag.edu.chem.



Konzultacije i podaci: Biljana Brumnić
Razvitak d.d. Bruno Čavar

DIREKTOR:
Ivan Babić, dipl.ing.el.



Netehnički sažetak

Podaci o tvrtki

Naziv gospodarskog subjekta	Razvitak d.d.
Pravni oblik tvrtke	društvo društvo prema Zakonu o trgovačkim društvima
Adresa gospodarskog subjekta	Štefanikova 28, 32 236 Ilok
e-mail i web adresa	info@opeka.hr opeka-ilok@vu.t-com.hr
Kontakt osoba, pozicija	Josip Šimić, direktor
Matični broj gospodarskog subjekta	030037436
Klasifikacijska oznaka djelatnosti gospodarskog subjekta	NKD 2332
Kontakt osoba	Bruno Čavar, 032/590-166

Sukladno Prilogu I. Uredbe o postupku utvrđivanja objedinjenih uvjeta zaštite okoliša (NN 114/08), Tvornica opeke i opekarskih proizvoda Razvitak d.d. je postrojenje za izradu keramičkih proizvoda pečenjem, osobito crijepova, opeke, vatrostalne opeke, pločica, kamenine ili porculana, proizvodnog kapaciteta preko 75 tona na dan i/ili kapaciteta peći preko 4 m³ i gustoće stvrđavanja preko 300 kg/m³ po peći. (kategorija 3.5.) koje svojom djelatnošću može prouzročiti emisije kojima se onečišćuje zrak, vode i tlo. U Prilogu II. Uredbe o utvrđivanju objedinjenih uvjeta zaštite okoliša (NN 114/08) dane su glavne indikativne tvari koje su bitne za određivanje graničnih vrijednosti emisija u postupku objedinjenih uvjeta zaštite okoliša.

U Tvornici opeke i opekarskih proizvoda Razvitak d.d., prepoznate su sljedeće glavne indikativne tvari (po redoslijedu važnosti):

A. za vode i tlo:

1. Organohalogeni spojevi i tvari koje mogu stvarati takve spojeve u vodenom Okolišu
2. Metali i njihovi spojevi
3. Suspendirani materijali

B. za zrak:

1. Sumporni dioksid i ostali sumporni spojevi
2. Dušični oksidi i ostali dušični spojevi
3. Ugljični monoksid
4. Hlapivi organski spojevi
5. Praškaste tvari

Postrojenje Razvitak d.d. trenutačno zapošljava 50 radnika.

Kapacitet tvrtke Razvitak d.d. je 300 tona dnevno.

Podaci o lokaciji postrojenja

Postrojenje se nalazi u Vukovarsko – srijemskoj županiji, na području Općine Ilok. Nalazi se na sjevernom dijelu Općine Ilok, na jugoistoku Grada Iloka. Do postrojenja se dolazi ulicom Ljudevita Štura.

Postrojenje se nalazi na katastarskoj čestici 2219, katastarska općina Ilok. (Slika 1).





Slika 1. Topografska karta šireg područja postrojenja M 1:25000 (Izvor: Arkod preglednik).

Proizvodnja keramičkih proizvoda može se podijeliti po fazama i to:

1. Iskop, dovoz i skladištenje sirovina
2. Primarna prerada
3. Oblikovanje
4. Sušenje
5. Slaganje suhih proizvoda na vagone TUP – a
6. Pečenje
7. Klasiranje i pakiranje
8. Skladištenje gotovih proizvoda
9. Oporaba materijala u procesu proizvodnje

Iskop, dovoz i skladištenje sirovina

Postojeće postrojenje Razvitak d.d. koristi glinu iz eksploatacijskog polja Alvaluci koje se nalazi neposredno uz pogon. Iskop gline obavlja se hidrauličnim bagerima na površinskim kopovima. Hidrauličnim bagerima obavlja se i utovar gline na kamione kojima se glina prevozi do skladišta uz pogon. Velike količine gline skladište se na otvorenom prostoru. Vlaga sirovine (gline) te planiranje dovoza doprinosi tome da fugitivne emisije budu minimalne. Višemjesečno skladištenje pozitivno utječe na obradivost gline, posebno u zimskim mjesecima kada je glina izložena smrzavanju i odmrzavanju.

Postrojenje linije za pripremu piljevine instalirano je zbog obrade nesortirane piljevine na veličinu prikladnu za dodavanje u proizvodnu smjesu (sirovinu) za proizvodnju poroznih opekarskih proizvoda te osigurava sortiranje piljevine na traženu veličinu, veće čestice obrađuje u prikladne dimenzije, a dimenzijski neprikladne čestice se isključuju iz daljnje prerade.

Primarna prerada

Kapacitet primarne prerade je 50 m³/h. Postupci u primarnoj preradi su:

1. Doziranje
2. Izlučivanje kamena
3. Vlaženje sirovine
4. Grubo mljevenje
5. Fino mljevenje

6. Odležavanje

7. Homogenizacija

Primarna prerada započinje doziranjem sirovina koje se obavlja pomoću sandučastih dodavača s pločastim transporterima gdje se doziraju pojedine vrste glina i primjesa. Izlučivanje kamena (CaCO_3) provodi se u svrhu smanjenja CaO u gotovom proizvodu, dok se vlaženje provodi u slučaju da nije dovoljna prirodna vlažnost sirovina.

Nakon doziranja sirovina se odvodi na grubo mljevenje na grubi mlin koji se sastoji od para paralelnih valjaka koji se kreću u suprotnim smjerovima pri čemu je razmak valjaka grubog mlina maksimalno 7 mm. Nakon grubog mljevenja slijedi postupak finog mljevenja u finom mlinu koji se sastoji od para paralelnih valjaka koji se kreću u suprotnim smjerovima pri čemu je razmak valjaka finog mlina maksimalno 2 mm. Postupak mljevenja sirovine pomaže usitnjavanju zaostalih količina kalcijevog karbonata, homogenizaciji materijala i poboljšanju plasticiteta sirovine.

Nakon finog mljevenja sustavom pločastih i trakastih transportera pripremljena smjesa dopjeva u odležavalište pomoću reverzibilnog trakastog transportera sa raspršivačem. Svrha odležavališta je višestruka. Veliko odležavalište izvedeno je u obliku bazena kapaciteta 1500 m^3 i koristi se za sekundarno odležavanje i finu homogenizaciju sirovine, a predstavlja zalihu sirovine u uvjetima kada su vremenski uvjeti nepovoljni za rad primarne prerade. Tijekom odležavanja sirovine dolazi do izjednačavanja vlage u sirovini, dok način punjenja i pražnjenja odležavališta pridonosi boljem miješanju sirovine.

Iz odležavališta odležanu smjesu izuzima bager - vedričar te ju istresa na trakasti transporter, nad kojim je postavljen odvajач metala, i odnosi u homogenizator. U sklopu linije, a ovisno od postotka vlažnosti sirovine, dodaje se voda kako bi vlažnost dostigla maksimalno dozvoljenih 19 %. Homogenizacija (ujednačavanje) u homogenizatoru provodi se radi boljeg miješanja sirovine.

Oblikovanje

Iz homogenizatora gumenim transporterom smjesa dopjeva u mehanički sklop koji se sastoji od mješalice, vakuum komore i pužne prese kapaciteta 420 t/dnevno. Vakuum komora izvlači zrak iz plastične sirovine i pridonosi boljem sjedinjenju materijala, a pužna presa protiskuje plastičnu sirovinu kroz kalup ili usnik pomoću kojeg se dobije određeni oblik proizvoda. Beskonačna glinena traka izlazi iz pužne prese na rezači stol nakon čega se proizvod reže na određenu dimenziju i transportira trakama do vagona u utovarnom liftu. Utovareni vagoni tunelske sušare s formiranim sirovim proizvodima odlaze uz pomoć prijevoznica u sušaru.

Sušenje

Sušenje sirovih proizvoda se odvija u protustrujnoj tunelskoj sušari. Sušara je podijeljena na 4 tunela, a svaki tunel ima 2 kolosijeka. Na svaki kolosijek stane 24 vagona. U svakom tunelu postavljeni su mješači zraka. Parametri sušenja kontroliraju se preko kontrolnog panela.

Tuneli sušare pune se i prazne uz pomoć prijevoznica. Punjenje i pražnjenje pojedinih kolosijeka obavlja se istovremeno i sinkronizirano s brzinom oblikovanja proizvoda.

Sušni medij je čisti, topli zrak nastao u procesu hlađenja pečenih proizvoda, koji se iz tunelskih peći preko ventilatora upuhuje u tunele. Ukoliko nema dovoljno toplog zraka iz tunelske peći, za proizvodnju topline koristi se generator toplog zraka na plin. Proces sušenja se odvija u kontroliranim uvjetima vlage i temperature pri čemu je temperatura sušenja u rasponu od 40 do $100 \text{ }^\circ\text{C}$. Na ulazu u sušaru su uvjeti povišene vlažnosti i niže temperature, a na izlazu iz sušare uvjeti smanjene vlažnosti i više temperature.

Proces sušenja u prosjeku traje 24 sata. Cirkulacija zraka u sušari postiže se pomoću mješača zraka u tunelima koji povećavaju efikasnost sušenja. Vлага iz sušare izbacuje se pomoću ventilatora koji se nalaze na ulazu u sušaru. Proizvodima koji se nalaze na vagonima omogućen je kontakt sa toplim zrakom sa svih strana. Prijenos topline odvija se konvekcijom. Zaostala vлага nakon sušenja manja je od 3 %. Nakon sušenja proizvodi se strojno slažu na vagonne tunelske peći i odlaze na pečenje.



Pečenje

Proces pečenja odvija se u tunelskoj peći gdje dolazi do egzotermne reakcije goriva s kisikom tj. izgaranja. Proizvodi se u peć dopremaju složeni na vagone tunelske peći koji se kreću duž peći u određenim vremenskim intervalima. Pri tome proizvodi prolaze kroz tri osnovne zone peći koje su vidljive na Dijagramu temperaturne raspodjele u peći. Prema tome, proces pečenja možemo podijeliti u tri glavne faze: 1. predgrijavanje pri temperaturi od 500 °C, 2. pečenje pri temperaturi od 900 - 1000 °C i 3. hlađenje na temperaturu 40 °C. Pečenje se obavlja izgaranjem krutih goriva, a predgrijavanje i hlađenje proizvoda toplim odnosno hladnim zrakom. U zoni zagrijavanja sirovi proizvodi se postepeno zagrijavaju na potrebnu temperaturu u struji vrućih plinova nastalih u procesu izgaranja. Zona pečenja je smještena u sredini tunelske peći, na izlazu je smješten ventilator za ubacivanje svježeg hladnog zraka, a na drugom kraju peći, na ulazu, radi ventilator za izbacivanje iskorištenog zraka i dimnih plinova. Procesom vođen, sinkronizirani rad ovih ventilatora vodi svježi zrak preko pečenog proizvoda i hladi ga, a potom pregrijan služi izgaranju goriva u zoni pečenja, da bi tu još jače zagrijan obavio predgrijavanje suhog proizvoda te potom napustio tunelsku peć.

Vrijeme pečenja traje 24 sata, ovisno o proizvodu. Tunelska peć radi kontinuirano, upravljana procesorom kojem se daju ulazni podaci ovisno o vrsti proizvoda. Tijekom procesa pečenja dolazi do sljedećih fizikalno - kemijskih promjena:

- na 100 - 200 °C izlazi zaostala vlaga iz proizvoda,
- na 300 - 500 °C dolazi do oksidacije organskih tvari i željezovog disulfida (FeS₂),
- na 500 - 650 °C izlazi kristalna voda,
- na 750 - 950 °C dolazi do disocijacije karbonata kao što su kalcit i dolomit uz oslobađanje CO₂
- na 900 - 1050 °C dolazi do najvažnije promjene vezane uz stvaranje keramičkih svojstava.

Klasiranje i pakiranje

Istovar sa vagona tunelske peći odvija se strojno, a proizvodi koji ne odgovaraju kvalitetom izdvajaju se ručno. Proizvodi se slažu na drvene palete. Između redova stavlja se karton i paleta se oblaže termoskupljajućom folijom. Paletirani proizvodi viličarima se odvoze na skladište gotovih proizvoda.

Oporaba materijala u procesu proizvodnje

Sirovi proizvodi koji nakon oblikovanja ne zadovoljavaju kvalitetom vraćaju se povratnom trakom u homogenizator i na ponovno oblikovanje. Proizvodi koji nakon sušenja ne zadovoljavaju kvalitetom stavljaju se u kipu za suhi lom, odlažu na skladište na otvorenom i nakon izlaganja vanjskim uvjetima ponovo se koriste kao sirovina u primarnoj preradi. Pečeni proizvodi koji ne zadovoljavaju kvalitetom usitnjavaju se u drobilici te se tako usitnjeni prodaju i koriste za nasipavanje sportskih terena.

Sirovine, sekundarne sirovine i druge tvari i energija potrošena ili proizvedena pri radu postrojenja

Tvrtka Razvitak d.d. koristi glinu kao glavnu sirovinu u proizvodnom procesu. Godišnja potrošnja gline iznosi 56 000 m³/god. Od ostalih sirovina u postojećem postrojenju Razvitak d.d. se upotrebljava voda u količini od 1060 m³/god i piljevina u količini 1 560 t/god. Energenti koji se koriste su: dizel gorivo u količini 59,79 t/god, naftni koks u količini 500 t/god, mrki ugljen u količini od 825 t/god, ljska suncokreta u količini 2200 t/god i drvo u količini 1 t/dan. U postojećem postrojenju od ambalažnog materijala koriste se drvene palete u količini 58,3 t/god i plastična folija u količini 200 m³/god.

Postojeće postrojenje Razvitak d.d. zadovoljava svoje potrebe za vodom iz jednog izvora opskrbe:

- Priključak na gradski vodoopskrbni sustav grada Iloka.

Postojeće postrojenje Razvitak d.d. se kao glavnim izvorom za sanitarnu i tehnološku vodu i za instalacije za protupožarne hidrantske vode koristi vodom iz vodoopskrbnog sustava Ilok.

Godišnja potrošnja vode za 2012. godinu iznosila je 1060 m³ vode iz javnog vodoopskrbnog sustava.

Električna energija kupuje se iz javne elektrodistribucijske mreže. Od ostalih energenata koristi se naftni koks, mrki ugljen, dizel gorivo, ljska suncokreta, drvo i prirodni plin.



Potrošnja električne energije 2 342 366 kWh u 2012. godini,
Potrošnja sunckretove ljske iznosi 2200 t u 2012. godini.
Potrošnja crnog ugljena iznosi 825 t u 2012. godini.
Potrošnja naftnog koksa iznosi 1500 t u 2012. godini.
Potrošnja dizela iznosi 59,79 t u 2012. godini.

Opis, vrsta i količina predviđenih emisija iz postrojenja u svaki medij kao i utvrđivanje značajnih posljedica emisija na okoliš i ljudsko zdravlje

Onečišćenje zraka

Na lokaciji postrojenja Razvitak d.d. prepoznati su sljedeći izvori emisija onečišćujućih tvari u zrak:

- Tunelska peć, gorivo – naftni koks, crni ugljen, ljska suncokreta – izvor emisija CO, SO₂, NO_x, benzen

Onečišćenje vode

Na lokaciji postrojenja Razvitak d.d. nastaju:

- Sanitarne otpadne vode,
- Oborinske vode.

Sanitarne vode odvođe se sustavom kanalizacije u sustav javne odvodnje.

Čiste oborinske vode sa krovova građevina, manipulativnih površina i prometnica odvođe se internim sustavom oborinske odvodnje do mastolova gdje se provodi mehaničko pročišćavanje oborinskih voda. Izbistrena voda se odvođi u sabirnu jamu koju prazni ovlaštena pravna osoba. Istaloženi mulj koji nastaje u procesu taloženja se zbrinjava putem ovlaštene pravne osobe. Interni sustavi odvodnje oborinskih i sanitarnih otpadnih voda izvedeni su od vodonepropusnog materijala što onemogućava neželjeno ispuštanje otpadnih voda u okoliš.

Onečišćenje tla

Nema emisija u tlo.

Gospodarenje otpadom

Na lokaciji postrojenja Razvitak d.d. nastaje opasni i neopasni otpad. O nastanku i tijeku otpada vode se očevidnici na propisanim obrascima (ONTO) prema Pravilniku o gospodarenju otpadom (NN 23/07, 111/07). Otpad je klasificiran temeljem važećih zakonskih propisa o gospodarenju otpadom, prvenstveno Uredbe o kategorijama, vrstama i klasifikaciji otpada s katalogom otpada i listom opasnog otpada (NN 50/05, 39/09). Sve vrste otpada skladište se u odgovarajuće spremnike te se predaju ovlaštenim sakupljačima uz propisanu dokumentaciju.

Na lokaciji postrojenja u 2012. godini proizvedene su sljedeće količine otpada:

- Ostala maziva ulja za motore i zupčanike 13 02 08,* količina 500 l,
- Ambalaža od plastike 15 01 02, količina 0,5 t,
- Ambalaža koja sadrži ostatke opasnih tvari ili je onečišćena opasnim tvarima 15 01 10*, količina 0,04 t,
- Apsorbensi onečišćeni opasnim tvarima 15 02 02*, količina 0,05 t
- Otpadne gume 16 01 03, količina 0,05 t
- Filtri za ulje 16 01 07*, količina 0,03 t
- Olovne baterije 16 06 01*, količina 0,05 t
- Fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu 20 01 21*, količina 0,03 t
- Mješani komunalni otpad 20 03 01, količina 57 357,14 l



Buka

- Buku povremenog karaktera na lokaciji stvaraju vozila za dopremu i sirovina, za odvoz otpada. Tijekom proizvodnog procesa buku stvaraju strojevi i radne jedinice postrojenja. Sve jedinice proizvodnje nalaze se u zatvorenom prostoru, a prozori i vrata su za vrijeme proizvodnje zatvoreni. Prozori, vrata i bučne jedinice izvedeni su na način da prigušuju buku. Vanjske (bučne) aktivnosti kao što su paletiranje blok opeke obavljaju se tijekom radnih dana. Vodi se računa da se u krugu postrojenja ne nalazi istovremeno više vozila, a sva se mehanizacija redovito održava.

Do sada se mjerenje buke izvan radnih prostora nije provodilo.

Vibracije

U postrojenju Razvitak d.d. mjerenje nije provedeno.

Ionizirajuće zračenje

U postrojenju Razvitak d.d. mjerenje nije provedeno.

Opis i karakterizacija okoliša na lokaciji postrojenja

Postrojenje se nalazi u Vukovarsko – srijemskoj županiji, na području Općine Ilok. Nalazi se na sjevernom dijelu Općine Ilok, na jugoistoku Grada Iloka. Do postrojenja se dolazi ulicom Ljudevita Štura.

Postrojenje se nalazi na katastarskoj čestici 2219, katastarska općina Ilok. (Slika).

Lokacija postrojenja ne nalazi se unutar područja Ekološke mreže i zaštićenih područja.

Opis i karakteristike postojeće ili planirane tehnologije i drugih tehnika za sprečavanje emisija iz postrojenja

Tehnike i tehnologije za smanjenje emisija u zrak

U postrojenju se provode sljedeće mjere:

- U cilju zaštite zraka od onečišćenja zraka potrebno je vrijednosti emisija iz nepokretnih izvora na lokaciji postrojenja svesti na vrijednosti ispod GVE,
- Doprema i istovar sirovina na lokaciji postrojenja planira se u svrhu smanjenja puta transporta, i doprema vozilima se obavlja prilagođenom brzinom radi smanjenja emisija prašine.

Tehnike i tehnologije za smanjenje emisija u vode

U postrojenju se provode sljedeće mjere:

- Sanitarne vode odvođe se sustavom kanalizacije u sustav javne odvodnje.
- Čiste oborinske vode sa krovova građevina, manipulativnih površina i prometnica, pošljunčanih i zatravljenih površina odvođe se internim sustavom oborinske odvodnje do mastolova gdje se provodi mehaničko pročišćavanje oborinskih voda. Izbistrena voda se odvođi u sabirnu jamu koju prazni ovlaštena pravna osoba. Istaloženi mulj koji nastaje u procesu taloženja se zbrinjava putem ovlaštene pravne osobe. Mjesto mogućeg nastanka onečišćenih oborinskih voda su manipulativne površine po kojima se kreću motorna vozila.
- Interni sustavi odvodnje oborinskih i sanitarnih otpadnih voda izvedeni su od vodonepropusnog materijala što onemogućava neželjeno ispuštanje otpadnih voda u okoliš.
- Mehanička obrada oborinskih voda obavlja se preko separatora ulja i masnoća.



Opis i karakteristike postojećih ili planiranih (predloženih) mjera za sprečavanje proizvodnje i/ili za uporabu/zbrinjavanje proizvedenog otpada iz postrojenja

Otpad se prema vrsti razvrstava i odlaže u označene namjenske spremnike. Opasni i neopasni otpad se sakuplja i zbrinjava od strane ovlaštenih pravnih osoba. Na lokaciji se prati dobit i troškovi od zbrinjavanja otpada.

Mjere za sprečavanje proizvodnje otpada:

- Stalna kontrola potrošnje vode,
- Edukacija radnika,
- Održavanje opreme i uređaja.

Opis i karakteristike postojećih ili planiranih (predloženih) mjera i korištene opreme za nadzor postrojenja i emisija u okoliš

Postojeće mjere za nadzor – postrojenja:

- Vođenje evidencije o potrošnji vode, goriva i energije, potrošnji sirovina (dnevno, mjesečno, godišnje),
- Vođenje evidencije o proizvodnji otpada (Očevidnici o nastanku i tijeku otpada),
- Kontrola tehnologije proizvodnje od strane laboratorija.

Detaljna analiza postrojenja s obzirom na najbolje raspoložive tehnike (NRT)

Prilikom detaljne usporedbe tehnika koje se primjenjuju u postrojenju s najboljim raspoloživim tehnikama korišteni su sljedeći relevantni Referentni dokumenti:

- RDNRT u industriji za proizvodnju keramike - Reference document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industries, August 2007.,
- RDNRT Emisije iz spremnika –Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage – EFS, July 2006.,
- RDNRT Energetska učinkovitost – Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency – ENE, February 2009.,
- RDNRT Monitoring – Reference Document on the General Principles of Monitoring – MON, July 2003.,

Sektorski referentni dokument (Reference document on Best Available Techniques in Ceramic Manufacturing Industries, August 2007.) navodi i analizira najbolje raspoložive tehnike u sektoru proizvodnje keramike.

Analizom relevantnih referentnih dokumenata utvrđeno je kako je Razvitak d.d. prema gotovo svim vrijednostima pokazatelja navedenih u razmatranim BREF dokumentima, a povezanih za primjenu najbolje raspoloživih tehnika, u rasponu referentnih vrijednosti.

Privitak sažetka:

Prilog 1. Ortofoto karta šireg područja postrojenja M 1:25000 (Izvor: Arkod preglednik).

Prilog 3. Kartografski prikaz 1. Korištenje i namjena površina i promet, Prostorni plan uređenja Grada Iloka.

Prilog 11. Dijagram postrojenja s prikazom mjesta emisija.

