

ECOINA

ZA ZAŠTITU OKOLIŠA d.o.o. SR Njemačke 10, 10020 Zagreb

Telefon: +385 1 66 00 559 Telefax: +385 1 66 00 561 E-mail: ecoina@zg.t-com.hr Web stranica: www.ecoina.com

ZAHTJEV ZA UTVRĐIVANJE OBJEDINJENIH UVJETA ZAŠTITE OKOLIŠA POSTOJEĆEG POSTROJENJA

za proizvodnju crijepa
DILJ d.o.o. – **POGON I**

Sažetak podataka navedenih u odjeljcima A. – L. za informiranje
javnosti



Zagreb, svibanj 2013.

M. KRATAK I SVEOBHVATAN SAŽETAK PODATAKA NAVEDENIH POD TOČKAMA OD A. DO L. ZA INFORMIRANJE JAVNOSTI**Netehnički sažetak****1. Naziv, lokacija i vlasnik postrojenja:**

Naziv postrojenja: Dilj – Pogon I

Pravni oblik tvrtke: društvo s ograničenom odgovornošću, članica Nexe Grupe

Lokacija: Ciglarska 33, 32100 Vinkovci

S obzirom na svoju djelatnost i svoj kapacitet, Dilj d.o.o. je obveznik ishoda Rješenja o objedinjenim uvjetima zaštite okoliša prema Zakonu o zaštiti okoliša (NN 110/07) i Uredbi o postupku utvrđivanja objedinjenih uvjeta zaštite okoliša (NN 114/08) za oba postrojenja (Pogon I i Slavonka)

Sukladno Prilogu I. Uredbe o postupku utvrđivanja objedinjenih uvjeta zaštite okoliša Pogon I spada u djelatnost 3.5. *Postrojenja za izradu keramičkih proizvoda pečenjem, osobito crijepova, opeke, vatrostalne opeke, pločica, kamenine ili porculana, proizvodnog kapaciteta preko 75 tona na dan i/ili kapaciteta peći preko 4 m³ i gustoće stvrđavanja preko 300 kg/m³ po peći.*

Pogon I smješten je u Vukovarsko-srijemskoj županiji u području Grada Vinkovaca u k.o. Vinkovci, k.č.br. 5906/1. Ne nalazi se u području zaštićenih prirodnih vrijednosti, vodozaštitnom području kao niti unutar područja Nacionalne ekološke mreže.

2. Kratak opis ukupnih aktivnosti s obrazloženjem:

Pogon I se sastoji od dvije proizvodne linije. Na Pogonu I proizvode se tri osnovna modela crijepa i specijalni crjepovi.

Na jednoj liniji se proizvode različiti tipovi crijepa, a na drugoj se rade specijalni crijepovi, fazonski elementi i sljemenjaci. Kvaliteta sirovine i gotovih proizvoda se prati po Planu kontrole kvalitete u tvorničkom laboratoriju, a atestiranje i usklađenost sa važećim normama se obavlja u IGH Zagreb, dok se usklađenost s EN normama provjerava u akreditiranom laboratoriju EMI iz Budimpešte.

Eksploatacija gline za Pogon I se vrši, po planu eksploatacije i rudarskom projektu, na gliništu Dren koje se nalazi na zapadnom dijelu izvan Vinkovaca uz obilaznicu. Glina se dovozi na deponiju odakle se dozira u primarnu preradu gdje se glina miješa, dodatno vlaži i pročišćava, a zatim usitnjava na setu finih mlinova do maksimalne veličine čestica 0,8 mm. Nakon tih postupaka prerađena i pročišćena glina pogodne vlažnosti se sprema u skladišta za odležavanje u kojima se stajanjem u zaštićenom od isušivanja prostoru (skladištu), dodatno vrši ujednačavanje vlage. Iz ovog skladišta se glina nakon homogenizacije u homogenizatoru, vakuum strojem predoblikuje u pogodne forme (plastice) za prešanje, te hidrauličnim revolver prešama formira u različite tipove crijepa.

Netehnički sažetak

Ovako oblikovani crijevovi od sirove gline vlažnosti 17-19% se suše u sušarama tunelskog ili komornog tipa koje koriste otpadnu toplinu sa peći za pečenje koje se lože na prirodni plin. Sušenje se odvija po definiranim programima i procedurama koje su definirane Planom kvalitete proizvoda u okviru sustava upravljanja kvalitetom.

Nakon sušenja suhi crijevovi se slažu u odgovarajuće šamotne kasete ili vežu u pakete, u zavisnosti od tipa i nivoa tehnologije. Kasete ili paketi su složeni na vagone tunelskih pećina kojima prolaze kroz tunelsku peć koje se lože na prirodni plin kao energent. Crijev se peče na temperaturi oko 1000°C sa definiranim parametrima vođeni i održavani kompjuterskim softverom.

Nakon pečenja proizvodi odnosno crijev se skida s vagona TP i vrši se klasiranje gotovog crijeva. Crijev zahtijevanih karakteristika se pakira u manje pakete, slaže na palete, folira i silikonizira.

Sve faze proizvodnje crijeva su visoko automatizirane i uloga izvršitelja je isključivo kontrola rada uređaja i njihove ispravnosti.

Ovako zapakiran crijev s pripadajućom deklaracijom se odvozi na skladište gdje se skladišti prema planu skladištenja i otpreme.

3. Opis aktivnosti s težištem na utjecaj na okoliš te korištenje resursa i stvaranje emisija

U Prilogu II Uredbe o utvrđivanju objedinjenih uvjeta zaštite okoliša (NN 114/08) dane su glavne indikativne tvari koje su bitne za određivanje graničnih vrijednosti emisija u postupku objedinjenih uvjeta zaštite okoliša. U postrojenju Pogon I prepoznate su sljedeće glavne indikativne tvari:

A. za zrak:

- Sumporni dioksid i ostali sumporni spojevi
- Dušični oksidi i ostali dušični spojevi
- Hlapivi organski spojevi
- Praškaste tvari

B. za vode:

- Suspendirani materijali
- Tvari koje negativno utječu na ravnotežu kisika (i mogu se mjeriti pomoću parametara kao što su BPK₅ i KPK itd.)
- Ukupna ulja i masti
- Anionski detergentsi

Referentne oznake mjesta emisija u okoliš prikazane su na dijagramu postrojenja (Z-zrak, T- tlo, V-vode, O-otpad, S-skladišta) koji se nalazi u prilogu sažetka.

3.1. Upotreba energije i vode-godišnje količine

Za rad postrojenja Pogon I koristi se toplinska energija koja se dobiva potrošnjom više vrsta energenata te kupljena električna energija. Ukupna potrošnja energije i goriva je 132.524 GJ/god..

Netehnički sažetak

Potrošnja energije

Proizvod	Potrošnja energije/tona proizvoda			
	Električna energija		Toplinska energija GJ/jedinica	Ukupno GJ/jedinica
	kWh/jedinica	GJ/jedinica		
Crijep (t)	120	0,43	3,3	3,73

Potrošnja vode

Izvori vode	Upotreba u radu postrojenja	Potrošnja tehnološke i pitke vode (Ø) u 2009.				
		Ø (l-s - 1)	maks (l-s - 1)	m 3·mj-1	m 3·god.-1	Potrošnja/jedinica proizvoda
Vinkovački vodovod	1.Vlaženje sirovine 2.Pitka voda	15	20	1.600	16.000 2.930	0,44

3.2. Glavne sirovine

Osnovna sirovina je glina. Godišnja potrošnja sirovine iznosi 120.000 tona. Prilikom proizvodnje crijeva ne koriste se nikakvi aditivi.

3.3. Opasne tvari i plan njihove zamjene

U proizvodnom procesu ne koriste se opasne tvari i tvrtka nije obveznik Uredbe o sprječavanju velikih nesreća koje uključuju opasne tvari.

3.4. Korištene tehnike i usporedba s NRT

Prilikom izrade Zahtjeva korišten je vertikalni sektorski BREF dokument:

- Reference Document on Best Available Techniques in the Ceramic Manufacturing Industries, svibanj 2010. (BREF kod: CER)

Osim navedenog vertikalnog dokumenata korišteni su i horizontalni BREF dokumenti:

- Reference Document on Best Available Techniques for Energy Efficiency, veljača 2009 (BREF kod: ENE)
- Reference Document on Best Available Techniques on Emissions from Storage, srpanj 2006 (BREF kod: ESB)
- Reference Document on the General Principles of Monitoring, srpanj 2003 (BREF kod: MON)

Netehnički sažetak

Emisije u zrak i vode

Tehnološko-tehnička rješenja	Postignuta ili predložena emisija	NRT–pridružene vrijednosti emisija	Opravdanje (objašnjenje) razlike između raspona emisija uz primjenu NRT-a i postignutih emisija. Predložiti plan poduzimanja mjera i vremenski okvir za postizanje razina jednakih razinama postignutima uz primjenu NRT (vidi Q1)	
Emisije u zrak				
Prašina	Stac.iz.	Izmj vrij.	1-20 mg/m ³	USKLAĐENO
	TP1L3	0,86 mg/m ³		
	TP2L3	0,95 mg/m ³		
SO ₂	Stac.iz.	Izmj vrij.	< 500 mg/m ³	USKLAĐENO
	TP1L3	0		
	TP2L3	0		
NO ₂	Stac.iz.	Izmj vrij.	< 250 mg/m ³	USKLAĐENO
	TP1L3	76 mg/m ³		
	TP2L3	83 mg/m ³		
Benzen	Stac.iz.	Izmj vrij.	Nije definirano	NIJE PRIMJENIVO Izmjerene vrijednosti zadovoljavaju GVE sukladno Uredbi o graničnim vrijednostima emisija onečišćujućih tvari u zrak iz stacionarnih izvora (NN 21/07, 150/08) koja za benzen iznosi 5 mg/m ³
	TP1L3	0		
	TP2L3	0		
Ukupni C	Ne mjeri se		5-20 mg/m ³	NIJE PRIMJENIVO
Emisije u vodu				
Suspendirana tvar	32 mg/l		50 mg/l	USKLAĐENO
AOX	Ne mjeri se		0,1 mg/l	NIJE PRIMJENIVO
Pb	Ne mjeri se		0,3 mg/l	NIJE PRIMJENIVO
Zn	Ne mjeri se		2 mg/l	NIJE PRIMJENIVO
Cd	Ne mjeri se		0,07 mg/l	NIJE PRIMJENIVO

3.5. Važnije emisije u zrak i tlo – podzemnu vodu (koncentracije i godišnje količine)

Zrak

Na Pogonu I pečenje crijeva se vrši u tunelskim pećima TP1L3 i TP2L3 iz kojih se ispuštaju emisije u zrak kroz dimnjake. Onečišćujuće tvari su praškaste tvari, oksidi dušika, oksidi ugljika, sumpor i benzen. Nisu instalirani uređaji za sprječavanje emisija jer se vrši povrat vrućih plinova peći na sušaru čime se sprječavaju emisije ali i štedi energija potrebna za sušenje. Emisije plinova iz stacionarnih izvora (dimnjaka tunelskih peći) su vrlo male. Mjerenja se vrše povremeno, a količine su u granicama predviđenih zakonskom regulativom kao i najboljim raspoloživim tehnikama. U gornjoj Tablici dan je prikaz stacionarnih izvora i postignutih/predloženih emisija u zrak.

Netehnički sažetak***Površinske vode***

Oborinske i sanitarne vode čine otpadne vode u Pogonu I, a sakupljaju se sustavom za sakupljanje i odvodnju otpadnih voda. Otpadna se voda dva puta godišnje ispituje i dosadašnji rezultati ispitivanja zadovoljavaju razinu II kategorije čistoće i u skladu su sa zakonskom regulativom.

Ispuštanje svih voda sa lokacije Pogona I, korištene za sanitarne i tehnološke potrebe, obavlja se zajedničkim odvodnim sustavom mješovitog tipa preko mjerno-kontrolnog okna na izlazu iz postrojenja, koje nije uređeno za mjerenje protoka nego za uzimanje uzoraka za potrebe određivanja kvalitete ispuštene vode u gradski odvodni sustav. Ispuštanje otpadne vode ide direktno u kanal Nevkoš, jer je postojeće ispuštanje vode u gradsku kanalizaciju oštećeno od strane Vinkovačkog vodovoda tijekom radova na produblivanju dna kanala Nevkoš.

3.6. Utjecaj na kakvoću zraka i vode te ostale sastavnice okoliša

Ne postoji sustavno praćenje kakvoće zraka na području grada Vinkovaca. Rađeno je jednogodišnje ispitivanje (Zavod za javno zdravstvo iz Osijeka je od 1.4.2006.-31.3.2007. vršio za ekološku udrugu Zeleni San Praćenje kakvoće zraka na području grada Vinkovaca) koje je pokazalo da je zrak u Vinkovcima I kategorije s obzirom na čestice i teške metale. S obzirom na navedeno može se reći da je utjecaj na kakvoću zraka Pogona I Dilj d.o.o. vrlo mali.

Kako se voda ne koristi u procesu proizvodnje nema opasnosti od znatnog zagađenja opasnim tvarima i može se reći da je utjecaj na vode Pogona I Dilj d.o.o. vrlo mali.

S obzirom na vrstu djelatnosti Dilj d.o.o. nema utjecaja na tlo.

Svi proizvodni strojevi i uređaji, osim transportnih, su smješteni u proizvodne hale te je utjecaj buke na okoliš neznatan.

3.7. Stvaranje otpada i njegova obrada

U skladu sa obvezama iz Zakona o otpadu u Pogonu I vrši se skupljanje, razvrstavanje, skladištenje i zbrinjavanje otpada te vođenje potrebnih zapisa (evidencije). Skupljanje otpada, osim miješanog komunalnog otpada nastalog čišćenjem prostorija, provode službe i odjeli u čijim procesima otpad nastaje. Podaci o proizvedenom otpadu za 2009. godinu:

Br.	Naziv otpada	Ključni broj otpada	Godišnja količina proizvedenog otpada (t)
1.	Papir i karton	20 01 01	1,0
2.	Miješani komunalni otpad	20 03 01	20
3.	Fluorescentne cijevi i ostali otpad koji sadrži živu	20 01 21*	0,031
4.	Ostala maziva ulja za motore i zupčanike	13 02 08*	0,2
5.	Ambalaža od plastike	15 01 02	2
6.	Apsorbensi, filtarski materijali (uključujući filtere za ulje koji nisu specificirani na drugi način), tkanine i sredstva za brisanje i upijanje i	15 02 02*	1

Netehnički sažetak

	zaštitna odjeća, onečišćeni opasnim tvarima		
7.	Odbačena električna i elektronička oprema koja nije navedena pod 20 01 21 i 20 01 23, koja sadrži opasne komponente	20 01 35*	0,283
8.	Istrošene gume	16 01 03	2
9.	Staklo	20 01 02	0,2
10.	Željezo i čelik	17 04 05	10

Skupljeni otpad se razvrstava i skladišti u kontejnerima ili prikladnim posudama za privremeno skladištenje otpada do postupka predaje sakupljaču ili zbrinjavanja. Svi kontejneri i prikladne posude za otpad su odgovarajuće označeni (prema vrsti otpada i prema vlasniku – službi ili odjelu koji ga je zadužio). Ostaci gline kao produkt pročišćavanja i suhi škart crijepa se sakupljaju i vraćaju u glinište po planu revitalizacije istog.

3.8. Sprječavanje nesreća

Provodi se redovan trening radnika za slučajeve izvanrednog događaja. Izrađena je shema obavješćivanja u slučaju izvanrednog događaja. Tvrtka je usklađena sa zakonima iz područja zaštite na radu. Tvrtka nije obveznik Uredbe o sprječavanju velikih nesreća koje uključuju opasne tvari. Dokumentom "Politika kvalitete" i uspostavom sustava upravljanja definirani su svi aspekti iz ove točke.

3.9. Planiranje za budućnost

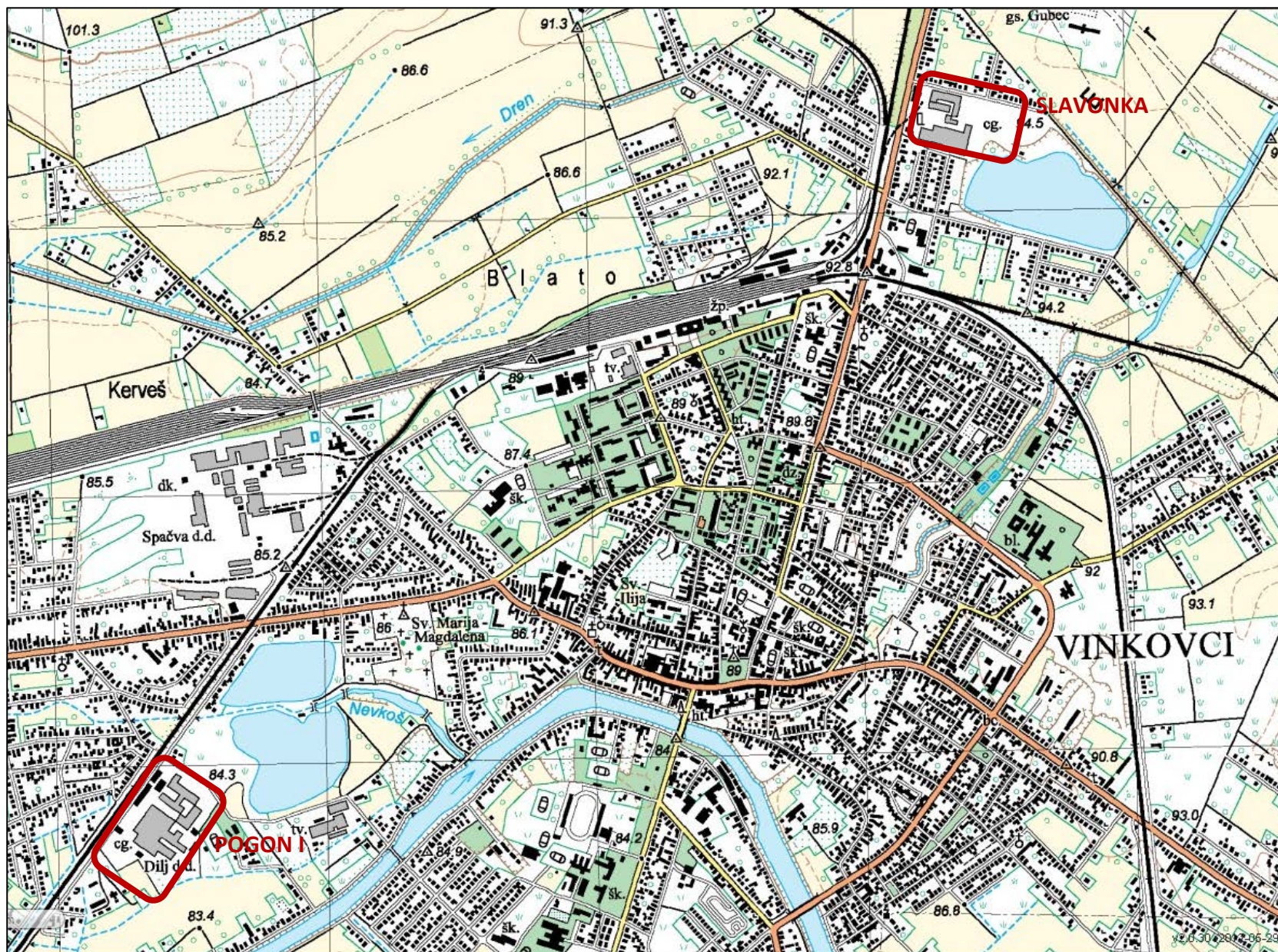
Strategijom Nexe grupe definirani su dugoročni planovi za sve tvrtke članice pa tako i za Dilj d.o.o. Kako bi se poboljšao sustav odvodnje planirano je spajanje sustava odvodnje na kanalizacijski sustav. Mjera predstavlja povratak na staro stanje prije nego je spoj oštećen prilikom izvođenja radova čišćenja i produblivanja kanala Nevkoš od strane stranih izvođača.

Planira se odvojeno sakupljanje suhog škarta crijepa i njegova dodatna priprema kako bi se ponovo vratio u proces proizvodnje kao sirovina.

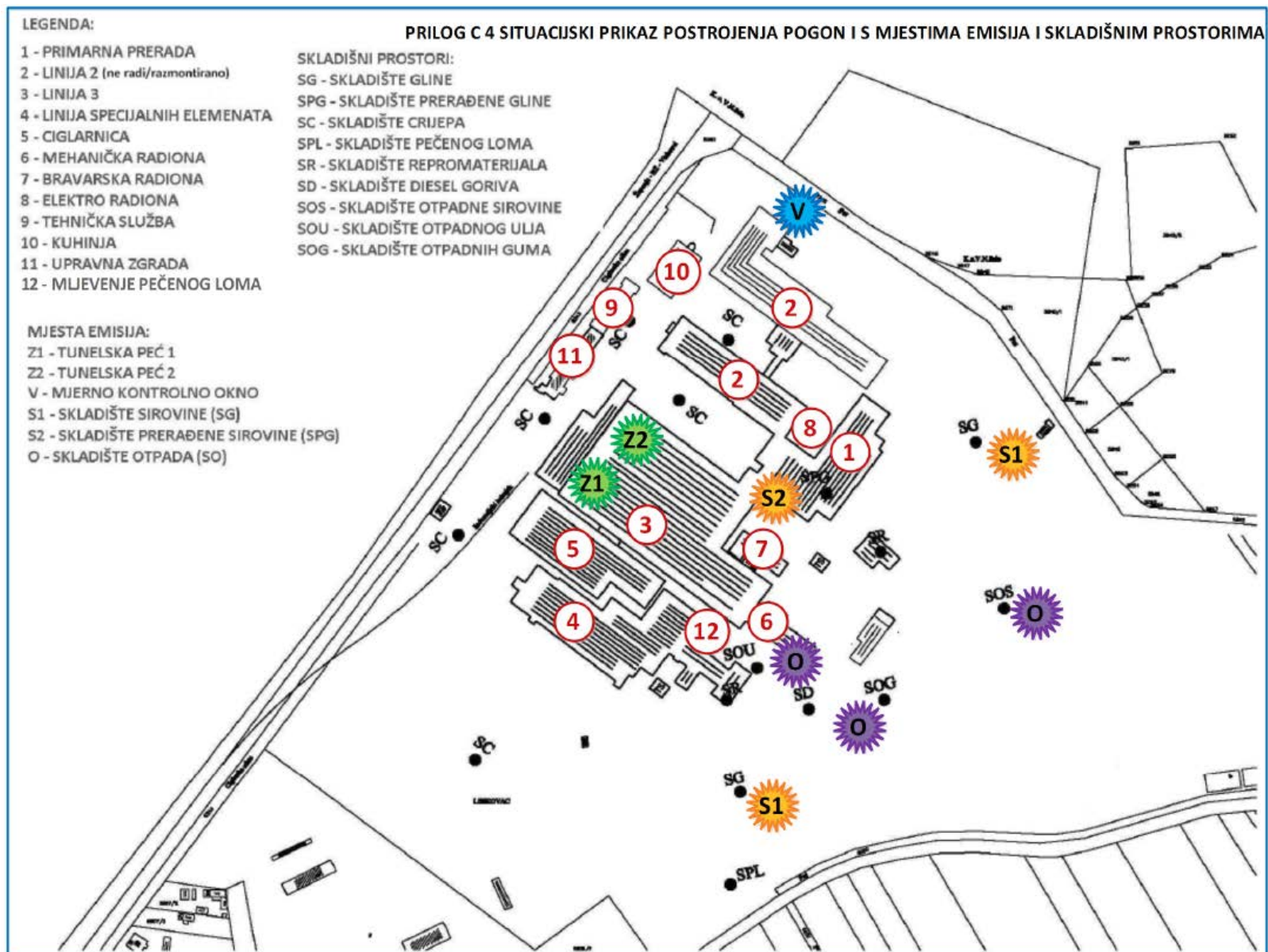
Dilj d.o.o. primjenjuje trenutno NRT iz sektora keramičke proizvodne industrije. Operater se obvezuje primjereno održavati i unapređivati instaliranu opremu i tehnologiju, te osigurati njihovu optimalnu efikasnost. Opređeljujući se za prevenciju zagađenja nastojati će minimizirati utjecaj na okoliš kroz održavanje adekvatnog stupnja nadzora nad utvrđenim značajnim aspektima. Praćenjem i kontrolom procesa osiguravati će se da izlazni parametri procesa (emisije u zrak i vodu) budu u skladu sa zahtjevima zakonodavca, a utjecaji na okoliš minimalni.

Privitak sažetka:

1. Karta 1:25.000 s prikazom lokacije
2. Karta 1:1.000 s prikazom emisijskih točaka zgrada, skladišnih tankova, itd.
3. Pojednostavljena shema procesa s dijagramom emisija

1. Karta 1:25.000 s prikazom lokacije

2. Karta 1:1.000 s prikazom emisijskih točaka zgrada, skladišnih tankova, itd.



3. Pojednostavljena shema procesa s dijagramom emisija

