



**REPUBLIKA HRVATSKA**  
**MINISTARSTVO ZAŠTITE**  
**OKOLIŠA I PRIRODE**

10000 Zagreb, Radnička cesta 80  
Tel: 01/3717 111 fax: 01/3717 149

KLASA: UP/I 351-03/15-02/133  
URBROJ: 517-06-2-2-15-2  
Zagreb, 10. prosinca 2015.

Ministarstvo zaštite okoliša i prirode na temelju odredbi članka 160. stavak 1. i članka 162. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, broj 80/13, 78/15) (u daljnjem tekstu: Zakon) te članka 10. Uredbe o informiranju i sudjelovanju javnosti i zainteresirane javnosti u pitanjima zaštite okoliša („Narodne novine“, br. 64/08), kao i članku 16. Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, br. 8/14) daje sljedeću:

**INFORMACIJU**

**o zahtjevu za ishođenje okolišne dozvole za postrojenje:**  
**DIV d.o.o., Podružnica Knin, na lokaciji u Kninu, IV gardijske brigade 44**

**Nadležno tijelo:**

Ministarstvo zaštite okoliša i prirode, Radnička cesta 80, Zagreb.

**Pravni temelj postupka:**

Odredbe članaka 95. do 110., izuzev članaka 100. i 102. Zakona o zaštiti okoliša („Narodne novine“, Broj 80/13, 78/15), te Uredbe o okolišnoj dozvoli („Narodne novine“, broj 8/14).

**Podnositelj zahtjeva (tvrtka – operater):**

DIV d.o.o. tvornica vijaka, SAMOBOR Bobovica 10a

**Podaci o lokaciji postrojenja:**

Grad Knin/Šibensko – kninska županija, k.č. dio k.č. 4950; dio k.č.4952; dio k.č. 4953; dio k.č. 4957; dio k.č. 4958/4; 4958/5; 4958/6; 4958/7; 4958 /8; dio k.č. 4959; dio k.č. 4960; dio k.č. 4960/2; dio k.č. 4962/1; dio k.č. 4963; dio k.č. 4964; dio k.č. 4965/2; dio k.č. 4965/1; dio k.č. 4975/3; k.č. 4976/1;k.č. 4979; k.č. 4978; k.č. 4980; k.č. 4981; k.č. 4982; k.č 4984; k.č 4983; k.č 4985; k.č 4986; k.č 4987; k.č. 4993; k.č. 4996; k.č. 4992; k.č. 4989; k.č 4988; k.č 4990; k.č 4991; k.č 4977/1; k.č. 4977/2; k.č. 4955; k.č. 4956; k.č. 4954/6; k.č. 4954/5; k.č. 4954/4;k.č. 4954/3; k.č. 4954/2; k.č. 4954/1; k.č. 4951; dio k.č. 4949; dio k.č. 4948; dio k.č. 4947; dio k.č. 6145/3; dio k.č. 5001/1; dio k.č. 5002/1; dio k.č. 5003/1; dio k.č. 5004/1; dio k.č. 5005/1; dio k.č. 5006/1; dio k.č. 5007/1; dio k.č. 5008/1; dio k.č. 5009/1; dio k.č. 5010/1; dio k.č. 5011/1; dio k.č. 5012/ 1; dio k.č. 5013/1; dio k.č. 5014/1; dio k.č. 5015/1; dio k.č. 5016/1; dio k.č. 5017/1; dio k.č. 5018/1; 5019/3; 5020/3; 5023/3; dio k.č. 5037/3; dio k.č.

5038; dio k.č. 5039/3; dio k.č. 5040/3; k.č. 4997; k.č. 4999; k.č. 4996; k.č. 4995; k.č. 4994, dio k.č. 4223/1; dio k.č. 4975/1; k.č. 4975/2; dio k.č. 4961/2; dio k.č. 5041/3; dio k.č. 5716; dio k.č. 5714, k.o. KNIN

### **Djelatnost prema članku 95. Zakona**

2.6. Površinska obrada metala ili plastičnih materijala u kojima se primjenjuje elektrolitski ili kemijski postupak, s kadama za obradu zapremine preko 30 m<sup>3</sup>

- Linija za galvansko cinčanje, br.1, kapacitet 600 kg/h, zapremina kada = 43,35 m<sup>3</sup>
- Linija za galvansko cinčanje, br. 2, kapacitet 2500 kg /h, zapremina kada = 91,21 m<sup>3</sup>
- Linija za galvansko cinčanje, br. 3., kapacitet 2500 kg /h, zapremina kada = 91,21 m<sup>3</sup> (još nije puštena u rad)

### **Podaci o postrojenju:**

Galvansko cinčanje je postupak katodnog nanošenja tankog metalnog sloja na površinu poluproizvoda u cinkovom elektrolitu. Za poboljšavanje kvalitete metalne prevlake naknadno se vrši pasivacija koja ima i dekorativnu ulogu. Debljina metalne prevlake uobičajeno iznosi 5-7 µm. Galvansko cinčanje izvodi se u pogonu koj čine kade s kemikalijama i ispirnom vodom. Kade su otporne na utjecaj kemikalija, a sam postupak izvodi se u plastičnim perforiranim bubnjevima, kapaciteta 150 – 200 kg koji se potapaju u kadu s medijem, te se istima manipulira putem elektrodizalice po utvrđenom tehnološkom slijedu i vremenima držanja. U sklopu pogona je i centrifugalna komora u kojoj se strujom toplog zraka proizvodi suše. Galvansko cinčanje sastoji se od tri vrste tehnoloških operacija:

- priprema (kemijsko odmašćivanje)
- pocinčavanje (galvansko)
- pasivizacija

Ispiranje vodom vrši se nakon svake faze i to na temperaturi od 18 do 25 °C u trajanju od jedne minute.

Kemijsko odmašćivanje, kao prva operacija izvodi se radi potrebe uklanjanja dijelova ulja nanesenog nakon toplinske obrade, a izvodi se industrijskim detergentima. Dekapiranje s HCl – oksidni sloj na osnovnom materijalu uklanja se kloridnom kiselinom kojoj se dodaje inhibitor radi zaštite strukture na površini vijčanih elemenata.

Elektro odmašćivanje slijedi kako bi eventualne zaostale nečistoće uklonile s površine vijčanih elemenata, a izvodi se anodnim principom u kojem se nečistoće lijepe za anodne ploče koje su potopljene u elektrolit. Elektrolit je gotov pripravak s natrijevim hidroksidom kao osnovnim sadržajem. Aktiviranje je završna faza pripreme proizvoda nakon koje se elementi ne peru u vodi, a izvodi se u 3% kloridnoj kiselini.

Cinčanje aktivirane površine vrši se u elektrolitu koji je sastavljen od kiselih ili alkalnih klorida i gotovih pripravaka. Cinčanje je katodnog tipa jer katodu predstavlja proizvod, a cinkova anoda je u elektrolitu.

Najčešća pasivacija je tzv. plava čiji je osnovni sadržaj nitratna kiselina, te žuta koja se izvodi u otopini gotovog pripravka čiji je osnovni sadržaj kromna i kloridna kiselina. Sušenje u centrifugalnoj komori posljednja je operacija u tehnološkom postupku galvanskog cinčanja, a izvodi se kako bi vijčani elementi nakon ovih operacija bili spremni za pakiranje, skladištenje i isporuku.

### **Sažetak postupka koji će se provesti:**

Informiranje javnosti i zainteresirane javnosti o zahtjevu, pribavljanje uvjeta prema posebnim propisima za pojedine sastavnice okoliša i opterećenja, od tijela i/ili osoba nadležnih prema posebnim propisima, sudjelovanje javnosti i zainteresirane javnosti u postupku (javna rasprava), donošenje rješenja, informiranje javnosti i zainteresirane javnosti o rješenju.

**Nadležna tijela i pravne osobe s javnim ovlastima – sudionici u postupku:**

- Ministarstvo poljoprivrede - Uprava vodnoga gospodarstva
- Ministarstvo zdravlja - Uprava za sanitarnu inspekciju
- Ministarstvo zaštite okoliša i prirode - Uprava za zaštitu prirode
- Ministarstvo zaštite okoliša i prirode - Uprava za procjenu utjecaja na okoliš i održivo gospodarenje otpadom – Sektor za održivo gospodarenje otpadom, planove, programe i informacijski sustav
- Ministarstvo zaštite okoliša i prirode - Uprava za klimatske aktivnosti, održivi razvoj i zaštitu zraka, tla i mora

**Način informiranja i sudjelovanja javnosti i zainteresirane javnosti u predmetnom postupku:**

Ministarstvo zaštite okoliša i prirode objavit će na svojim službenim stranicama ([www.mzoip.hr](http://www.mzoip.hr)) Informaciju o zahtjevu u trajanju od 30 dana. Odluku o objavi navedene Informacije na službenim stranicama i/ili oglasnim pločama Grada Knina i Šibensko-kninske županije, ili kojim drugim načinom donijet će nadležna tijela grada/županije.

**Način očitovanja na informaciju:**

Očitovanje javnosti i zainteresirane javnosti na informaciju o zahtjevu se, temeljem članka 9. stavka 2. točke 1. i stavka 3. točke 6. Uredbe o informiranju i sudjelovanju javnosti i zainteresirane javnosti u pitanjima zaštite okoliša („Narodne novine“, broj 64/08), ne provodi se, jer će se u postupku po tom zahtjevu provoditi javna rasprava. Obavijest o vremenu i mjestu održavanja javnog uvida i javnog izlaganja te načinu sudjelovanja javnosti objavit će Upravni odjel za zaštitu okoliša i komunalne poslove Šibensko-kninske županije u dnevnom tisku i na druge načine, 8 dana prije početka javne rasprave. Informacija o javnoj raspravi bit će objavljena i na internetskim stranicama Ministarstva ([www.mzoip.hr](http://www.mzoip.hr)).

**Način na koji će javnost i zainteresirana javnost biti informirana o ishodu postupka:**

Javnost i zainteresirana javnost bit će o ishodu postupka informirana objavom akta na internetskoj stranici Ministarstva ([www.mzoip.hr](http://www.mzoip.hr)).



Dostaviti:

1. Šibensko kninska županija, Upravni odjel za zaštitu okoliša i komunalne poslove, 22 000 ŠIBENIK, Trg Pavla Šubića I. br. 2
2. Grad KNIN, dr. Franje Tuđmana 2, 22 300 KNIN